

Varmförzinkat stål

Egenskaper

Varmförzinkat stål har en ljusgrå metallisk yta som kan ha skiftningar. Ytan är blank precis efter behandling och blir så småningom matt.

Vid varmförzinkning doppas ståldelarna i flytande zink. Behandlingen omvandlar det yttersta skiktet på stålet till en järn/zink-legering. Zinkskiktet är motståndskraftigt mot korrosion i en grad. Varmförzinkade delar har därför en uppskattad livslängd på 50 år under ideala förhållanden.

Kemisk påverkan som utgör en risk för varmförzinkat stål är bland annat vägsalt, urea, havsluft, industriluft, snö och is. Därför är regelbunden rengöring nödvändig. Zinkskiktet kan skadas mekaniskt vid till exempel påkörning. För mer information om förzinkning hänvisar vi till branschorganisationen Nordic Galvanizers.

Våra produkter är varmförzinkade enligt standarden ISO 1461.

Drift och underhåll

Rengöring

- Varmförzinkade delar tvättas med en trasa eller mjuk borste samt mildt syrafritt rengöringsmedel
- Rengöring utförs var 6:e månad – oftare eller mer sällan beroende på miljö och omgivningsförhållanden

Underhåll

- Produkterna bör kontrolleras regelbundet beträffande skador
- Vid små skador klarar zinkskiktet ofta att reparera sig självt, medan skador med en diameter på mer än 8 mm bör bedömas i samråd med sakkunnig
- Vid större brott rekommenderas att skadan repareras med någon av följande metoder beroende på typ av skada: metallsprutning med zink, applicering av zinkrik färg eller applicering av lågsmältande lödzink

Vitrost

Långvarig fukt från regn eller kondens kan göra att varmförzinkade ytor bildar vitrost. Vitrost är en vit, mjölig beläggning som är oskadlig.

- Avlägsna vitrost med en nylonborste och varmt vatten eller genom försiktig borstning med rostfri stålborste